

Wenn es um exzellente Weine, Bierspezialitäten und Spirituosen in Österreich geht, führt kein Weg an Del Fabro & Kolarik vorbei. Doch hinter dem beeindruckenden Sortiment steht eine logistische Herkulesaufgabe. In der Getränkebranche entscheiden Effizienz und Genauigkeit über den Erfolg. Mit über 120 mobilen Endgeräten und einer tiefgreifenden Automatisierung setzt Del Fabro & Kolarik auf das B&M DATAKEY WMS, um diese Komplexität zu meistern.

### Die Herausforderung: Automatisierung trifft auf Massendurchsatz

- ✓ **Integration von Automatik-Komponenten:** Die Steuerung eines automatischen Kleinteilelagers (AKL) mit Förderstrecken und drei Regalbediengeräten (RBG) erfordert ein leistungsfähiges Materialfluss-System (MFS).
- ✓ **Enormes Geräteaufkommen:** Die Koordination von über 120 mobilen Endgeräten im Mehrschichtbetrieb erfordert eine extrem stabile und performante IT-Infrastruktur.
- ✓ **Leergut-Komplexität:** Das Management von Pfandgebunden und Retouren ist ein geschäftskritischer Prozess, der lückenlos digitalisiert sein muss.
- ✓ **Qualitätssicherung:** In der Beladephase darf kein Fehler passieren – eine finale Qualitätskontrolle vor der Verladung ist für die Kundenzufriedenheit essenziell.

### Die Lösung: DATAKEY als Materialfluss-Zentrale

- ✓ **MFS & AKL-Anbindung:** DATAKEY steuert direkt die Fördertechnik und die 3 RBG-Geräte. Das System optimiert die Ein- und Auslagerungsstrategien im AKL in Echtzeit.
- ✓ **Mobile Prozessführung:** Über 120 MDE-Geräte führen die Mitarbeiter durch alle manuellen Bereiche – vom Wareneingang über den Nachschub bis zur Kommissionierung.
- ✓ **Digitales Retouren-Management:** Spezifische Workflows für Leergut und Retouren sorgen dafür, dass Bestände sofort wieder korrekt verbucht und verrechnet werden können.
- ✓ **Versand-Checkpoint:** Die integrierte Qualitätskontrolle im Warenausgang stellt sicher, dass jede Tour exakt so beladen wird, wie bestellt.
- ✓ **Lobster\_data Integration:** Die nahtlose Kommunikation zwischen WMS, ERP und den Automatik-Komponenten wird durch bewährte Schnittstellentechnologie sichergestellt.

### Die Ergebnisse: Effizienz auf höchstem Niveau

- ✓ **Vollständige Transparenz:** Jederzeitige Kontrolle über manuelle und automatische Lagerbereiche.
- ✓ **Höchste Lieferqualität:** Minimierung der Fehlerquote durch den finalen Checkpoint vor der LKW-Verladung.
- ✓ **Skalierbarer Durchsatz:** Die intelligente MFS-Steuerung ermöglicht die Abwicklung von massiven Auftragsspitzen ohne Zeitverlust.
- ✓ **Zukunftssichere Prozesse:** Ein modulares System, das mit den wachsenden Anforderungen des Marktes flexibel mitwächst.

#### Sie planen eine ähnliche Modernisierung Ihres Lagers?

Lassen Sie uns sprechen.

Tel: +43 1 963 00 72

Email: [office@bm-datakey.com](mailto:office@bm-datakey.com)

# Case Study

## Del Fabro & Kolarik



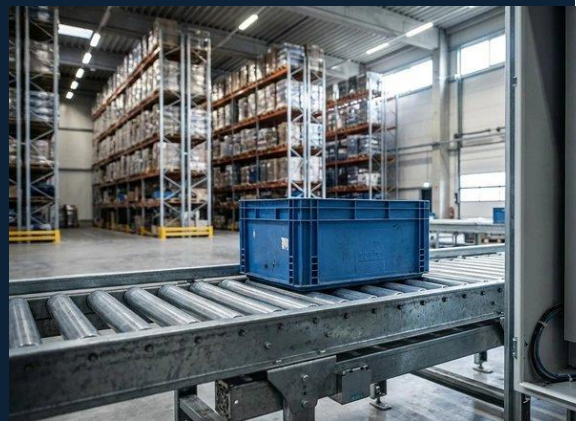
### Der Kunde

**Unternehmen:** Del Fabro & Kolarik GmbH

**Branche:** Getränkegroßhandel & Gastronomie-Service

**Besonderheit:** Einer der modernsten Logistikstandorte für Getränke in Europa

**Fakten:** Über 120 mobile Geräte, Vollenbindung eines automatischen Kleinteilelagers (AKL)



<https://bm-datakey.com>