

Wenn es um exzellente Weine, Bierspezialitäten und Spirituosen in Österreich geht, führt kein Weg an Del Fabro & Kolarik vorbei. Doch hinter dem beeindruckenden Sortiment steht eine logistische Herkulesaufgabe. In der Getränkebranche entscheiden Effizienz und Genauigkeit über den Erfolg. Mit über 120 mobilen Endgeräten und einer tiefgreifenden Automatisierung setzt Del Fabro & Kolarik auf das B&M DATAKEY WMS, um diese Komplexität zu meistern.

### Die Herausforderung: Automatisierung trifft auf Massendurchsatz

Die Getränkelogistik stellt extreme Anforderungen an die Softwarearchitektur. Neben der manuellen Kommissionierung schwerer Gebinde muss eine hochkomplexe Automatisierung gesteuert werden:

- ✓ Integration von Automatik-Komponenten: Die Steuerung eines automatischen Kleinteilelagers (AKL) mit Förderstrecken und drei Regalbediengeräten (RBG) erfordert ein leistungsfähiges Materialfluss-System (MFS).
- ✓ Enormes Geräteaufkommen: Die Koordination von über 120 mobilen Endgeräten im Mehrschichtbetrieb erfordert eine extrem stabile und performante IT-Infrastruktur.
- ✓ Leergut-Komplexität: Das Management von Pfandgebinden und Retouren ist ein geschäftskritischer Prozess, der lückenlos digitalisiert sein muss.
- ✓ Qualitätssicherung: In der Beladephase darf kein Fehler passieren. Eine finale Qualitätskontrolle vor der Verladung ist für die Kundenzufriedenheit essenziell.

### Die Lösung: DATAKEY als Materialfluss-Zentrale

Für Del Fabro & Kolarik fungiert DATAKEY nicht nur als klassisches Warehouse Management System, sondern übernimmt die komplette Materialflusssteuerung (MFS):

- ✓ MFS & AKL-Anbindung: DATAKEY steuert direkt die Fördertechnik und die 3 RBG-Geräte. Das System optimiert die Ein- und Auslagerungsstrategien im AKL in Echtzeit.
- ✓ Mobile Prozessführung: Über 120 MDE-Geräte führen die Mitarbeiter durch alle manuellen Bereiche – vom Wareneingang über den Nachschub bis zur Kommissionierung.
- ✓ Digitales Retouren-Management: Spezifische Workflows für Leergut und Retouren sorgen dafür, dass Bestände sofort wieder korrekt verbucht und verrechnet werden können.
- ✓ Versand-Checkpoint: Die integrierte Qualitätskontrolle im Warenausgang stellt sicher, dass jede Tour exakt so beladen wird, wie bestellt.

### Die Ergebnisse: Effizienz auf höchstem Niveau

Die Zusammenarbeit hat die logistische Leistungsfähigkeit von Del Fabro & Kolarik massiv gesteigert:

- ✓ Vollständige Transparenz: Jederzeitige Kontrolle über manuelle und automatische Lagerbereiche.
- ✓ Höchste Lieferqualität: Minimierung der Fehlerquote durch den finalen Checkpoint vor der LKW-Verladung.
- ✓ Skalierbarer Durchsatz: Die intelligente MFS-Steuerung ermöglicht die Abwicklung von massiven Auftragspitzen ohne Zeitverlust.
- ✓ Zukunftssichere Prozesse: Ein modulares System, das mit den wachsenden Anforderungen des Marktes flexibel mitwächst.

Sie planen eine ähnliche Modernisierung Ihres Lagers? Lassen Sie uns sprechen.

Tel: +43 1 963 00 72

Email: office@bm-datakey.com

## Case Study Del Fabro & Kolarik

### Der Kunde

**Unternehmen:** Del Fabro & Kolarik GmbH

**Branche:** Getränkegroßhandel & Gastronomie-Service

**Besonderheit:** Einer der modernsten Logistikstandorte für Getränke in Europa.

**Fakten:** Einsatz von über 120 mobilen Geräten und Vollenbindung eines AKL



**LOBSTER  
CERTIFIED PARTNER**

<https://bm-datakey.com>